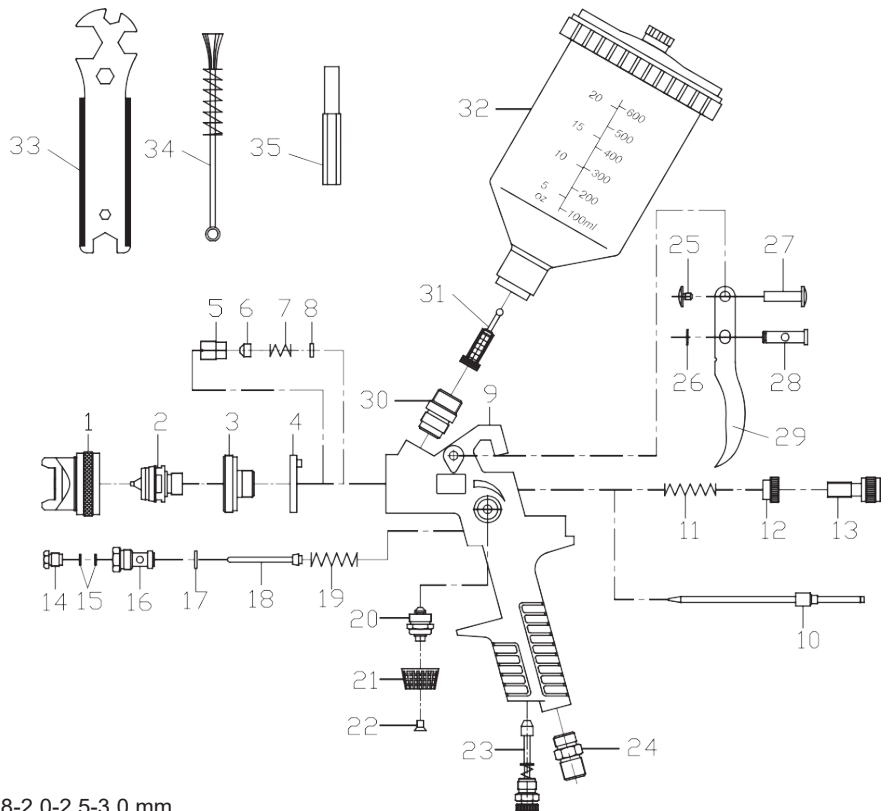


Elenco delle parti di ricambio (* non disponibili)

| Rif. | Descrizione ricambio |
|------|--|
| 1 | CAPPELLO ARIA Ø 1,2-1,3-1,4-1,6-1,7-1,8-2,0-2,5-3,0 mm |
| 2 | UGELLO FLUIDO Ø 1,2-1,3-1,4-1,6-1,7-1,8-2,0-2,5-3,0 mm |
| 3 | DEFLETTORE ARIA |
| 4 | GUARNIZIONE DEFLETTORE |
| 5 | VITE |
| 6 | GUARNIZIONE AGO |
| 7 | MOLLA DI COMPRESIONE PER GUARNIZIONE AGO |
| 8 | RONDELLA |
| 9 | CORPO PISTOLA |
| 10 | AGO FLUIDO Ø 1,2-1,3-1,4-1,6-1,7-1,8-2,0-2,5-3,0 mm |
| 11 | MOLLA PER AGO |
| 12 | DADO BLOCCAGGIO AGO |
| 13 | MANOPOLA REGOLAZIONE AGO E FLUIDO |
| 14 | PREMISTOPPA |
| 15* | GUARNIZIONI |
| 16* | ALLOGGIAMENTO PISTONE ARIA |
| 17* | ANELLO |
| 18* | PISTONE ARIA |
| 19* | MOLLA PER PISTONE ARIA |
| 20 | BLOCCO REGOLAZIONE VENTAGLIO |
| 21 | MANOPOLA REGOLAZIONE VENTAGLIO |
| 22 | VITE |
| 23 | VALVOLA REGOLAZIONE ENTRATA ARIA |
| 24* | ATTACCO INGRESSO ARIA 1/4" |
| 25 | VITE FISSAGGIO GRILLETTO |
| 26 | RONDELLA CLIP DI BLOCCAGGIO |
| 27 | BULLONE FISSAGGIO GRILLETTO |
| 28 | BULLONE PASSANTE GRILLETTO |
| 29 | GRILLETTO |
| 30* | COLLEGAMENTO TAZZA GRAVITA' |
| 31 | FILTRO VERNICE |
| 32 | TAZZA A GRAVITA' IN NYLON 600 ml |
| 33 | CHIAVE UNIVERSALE |
| 34 | SPAZZOLINO DI PULIZIA |
| 35 | CHIAVE ESAGONALE A TUBO |



Dati tecnici:

Tecnologia di spruzzatura HVLP

Ugelli in acciaio inox Ø 1,2-1,3-1,4-1,6-1,7-1,8-2,0-2,5-3,0 mm

Tazza a gravità in nylon da 0,6 litri con sistema antigoccia

Pressione operativa massima 3,0 bar (45 psi)

Consumo aria 348 l/minuto (12,3 cfm)

Attacco aria G1/4"

Peso: 548 g solo corpo, 683 g con tazza a gravità

Kit composto di Aerografo completo, Tazza superiore, Filtro vernice, chiave universale, chiave esagonale a tubo, spazzolino.

1. Messa in funzione

L'aerografo è stato trattato con un agente anticorrosivo e lubrificante in fase di produzione. Quando è nuovo e prima dell'uso deve essere lavato accuratamente con diluente di qualità. Sistar declina ogni responsabilità e non risponde della garanzia se si utilizzano solventi di lavaggio non puri e aggressivi o non idonei.

Prima di metterlo in funzione, soprattutto dopo ogni intervento di smontaggio/pulizia /riparazione, controllare che tutti i dadi, bulloni e viti siano serrati. Scollegare sempre l'alimentazione dell'aria compressa prima di eseguire qualsiasi intervento sull'aerografo.

Montare il set di spruzzatura (cappello aria (1), ugello fluido (2) e ago (10)) adeguato al tipo di vernice da utilizzare e serrarlo bene.

Collegare il tubo dell'aria compressa al raccordo da 1/4" (24). Se non si dispone di attacchi rapidi di sicurezza, chiudere l'aria compressa a monte prima di collegare il tubo all'aerografo.

Utilizzare solo tubi flessibili resistenti alla pressione dell'aria compressa (minimo 10 bar) e resistenti ai solventi.

L'aerografo G-Pro può essere utilizzato con prodotti vernicianti sia a base solvente che a base acqua.

2. Regolazione del volume di vernice

Il volume di vernice che fuoriesce dall'ugello fluido (2) può essere ridotto o aumentato in modo continuo e preciso agendo sulla manopola (13) che regola la corsa dell'ago (10).

3. Cambiare il set di spruzzatura completo

Sostituire sempre il set di spruzzatura completo (cappello aria (1), ugello fluido (2) e ago (10)) ogni volta che è necessario cambiare il diametro dell'ugello per adattarlo al prodotto verniciante in uso. Il set di spruzzatura completo è disponibile nei seguenti diametri: 1,2-1,3-1,4-1,6-1,7-1,8-2,0-2,5-3,0 mm. Montare sempre prima l'ugello (2) poi l'ago (10) e infine il cappello aria (1).

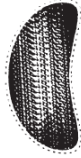
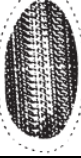

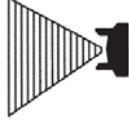
4. Pulizia e manutenzione

Dopo ogni utilizzo, smontare il set di spruzzatura completo (cappello aria (1), ugello fluido (2) ago (10)) e la tazza a gravità (32) e pulire accuratamente con pennello e detergenti adeguati, in particolare le parti di trasporto venute a contatto con il prodotto verniciante.

Utilizzare solo le chiavi in dotazione. Non immergere mai la pistola completa nel diluente.

Non tentare in nessun caso di pulire i fori del cappello aria (1) e ugello fluido (2) con strumenti non idonei, ad esempio con aghi di metallo duro, poiché il minimo danno ai fori non è riparabile e influisce negativamente sull'atomizzazione e la spruzzatura della vernice.

Eventuali problemi operativi durante l'uso e soluzioni

| Problema | Possibili cause | Soluzioni |
|---|--|---|
| Fuoriuscita di vernice o gocciolamento dalla parte anteriore della pistola. | <ul style="list-style-type: none"> - Ugello o ago usurato o danneggiato. - Corpi estranei nell'ugello. - Ago sporco o bloccato nel premistoppa. - Dimensioni errate dell'ugello o dell'ago | <ul style="list-style-type: none"> - Sostituire ugello e ago - Pulire ugello - Pulire - Sostituire ugello o ago |
| Profilo di spruzzatura ingrossato in alto, in basso a destra o a sinistra.  <p>Per capire se l'ostruzione è causata dal cappello aria o dall'ugello, ruotare il cappello aria di mezzo giro e provare a spruzzare. Se il difetto risulta invertito pulire il cappello aria, altrimenti il difetto è causato dall'ugello che deve essere pulito o sostituito.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - Fori laterali a sinistra o destra del cono ostruiti - Sporczia nella parte destra o sinistra dell'ugello - Fori del cono ostruiti - Ostruzione dell'ugello nella parte inferiore o superiore - Sporczia nel cappello aria o nella sede dell'ugello | <ul style="list-style-type: none"> - Pulire i fori con attrezzo adeguato - Pulire - Pulire i fori con attrezzo adeguato - Pulire - Pulire o sostituire |
| Profilo di spruzzatura centrale ingrossato.  | <ul style="list-style-type: none"> - Regolazione gruppo valvola troppo bassa. - Pressione di nebulizzazione troppo bassa. - Materiale troppo spesso. | <ul style="list-style-type: none"> - Ruotare in senso antiorario fino ad ottenere il profilo corretto. - Aumentare la pressione. - Assottigliare per raggiungere la consistenza corretta. |
| Profilo di spruzzatura con restringimento centrale.  | <ul style="list-style-type: none"> - Pressione aria troppo alta. - Rotazione eccessiva della manopola di regolazione. - Regolazione gruppo valvola impostata troppo alta. | <ul style="list-style-type: none"> - Ridurre agendo sul regolatore o sull'impugnatura della pistola. - Ruotare in senso antiorario fino ad ottenere il profilo corretto. - Ruotare in senso orario fino ad ottenere il profilo corretto. |
| Spruzzatura irregolare o instabile.  | <ul style="list-style-type: none"> - Ugello fluido/sede allentato/a o danneggiato/a. - Raccordo filettato per fluido allentato o rotto. - Livello vernice troppo basso. - Aerografo eccessivamente inclinato. - Ostruzione del passaggio del fluido. - Dado premistoppa ago allentato. - Premistoppa ago danneggiato. | <ul style="list-style-type: none"> - Serrare o sostituire - Serrare o sostituire la tazza. - Riempire di vernice la tazza - Tenere in posizione più eretta - Lavare in controcorrente i passaggi del fluido - Serrare - Sostituire |
| Bolle di vernice nella tazza | Ugello fluido non serrato correttamente | - Serrare |

LEGGERE PRIMA DELL'USO

ATTENZIONE!

Quando si usano solventi e detergenti a base di idrocarburi alogenati, ad es. 1.1.1-tricloroetilene e cloruro di metilene, possono verificarsi reazioni chimiche sull'aerografo e sui componenti galvanizzati (piccole quantità di acqua aggiunte a 1.1.1-tricloroetilene producono acido cloridrico). Questo può causare l'ossidazione dei componenti: in casi estremi, la reazione può essere esplosiva. Pertanto, utilizzare esclusivamente solventi e detergenti indicati per l'aerografo che non contengono le sostanze sopra menzionate. Non usare mai acido per la pulizia.

AVVERTIMENTO!

Non puntare mai l'aerografo verso sé stesso, verso altre persone o animali. Solventi e diluenti possono causare ustioni. Prima di qualsiasi intervento di riparazione, l'aerografo deve essere scollegato dalla rete di aria compressa e la pressione deve essere rilasciata. Prima di iniziare a usare l'aerografo, in particolare dopo le riparazioni, assicurarsi che viti e dadi siano serrati correttamente e controllare che la pistola di verniciatura e i tubi non presentino perdite. I componenti difettosi devono essere sostituiti immediatamente, utilizzando solo ricambi originali. Durante la spruzzatura non possono essere presenti fonti di ignizione (ad esempio fiamme libere, sigarette accese, lampade senza protezione, ecc.), poiché il processo di verniciatura genera facilmente miscele infiammabili. Le norme di sicurezza sul lavoro devono essere applicate durante la verniciatura indossando i dispositivi di protezione adeguati (maschere con filtri, guanti, occhiali, tuta, ecc.).